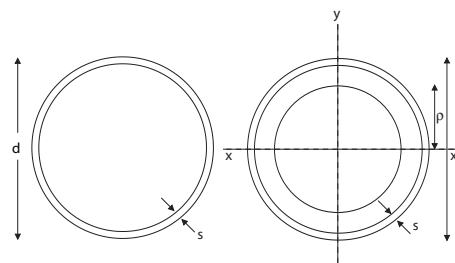


# tubi senza saldatura a sezione circolare serie carpenteria<sup>1</sup>



diametro esterno d-mm	spessore s-mm	peso p-kg/m	sezione metallica A-cm <sup>2</sup>	momento d'inerzia J-cm <sup>4</sup>	modulo di resistenza W-cm <sup>3</sup>	raggio d'inerzia p-cm
17,2*	2	0,754	0,955	0,281	0,326	0,542
21,3*	2,3	1,09	1,37	0,629	0,590	0,677
26,9*	2,3	1,41	1,78	1,36	1,01	0,874
33,7*	2,9	2,22	2,81	3,36	1,99	1,09
38*	2,9	2,53	3,20	4,95	2,61	1,25
42,4*	2,9	2,84	3,60	7,06	3,33	1,39
48,3*	2,9	3,27	4,14	10,7	4,43	1,61
54*	2,9	3,68	4,66	15,2	5,65	1,81
60,3*	2,9	4,14	5,23	21,6	7,16	2,03
63,5*	2,9	4,36	5,52	25,4	8,00	2,14
70*	2,9	4,83	6,11	34,5	9,85	2,37
76,1*	3,2	5,80	7,33	48,8	12,8	2,58
82,5*	3,2	6,31	7,97	62,8	15,2	2,81
88,9*	3,2	6,81	8,62	79,2	17,8	3,03
101,6*	3,6	8,76	11,1	133	26,2	3,47
108*	3,6	9,33	11,8	161	29,8	3,69
114,3*	3,6	9,90	12,5	192	33,6	3,92
127	4	12,2	15,5	293	46,1	4,35
133	4	12,8	16,2	338	50,8	4,56
139,7	4	13,5	17,1	393	56,2	4,80
152,4	4	14,7	18,6	514	67,4	5,25
159	4	15,4	19,5	585	73,6	5,48
168,3	4	16,3	20,6	697	82,8	5,81
193,7	4,5	20,9	26,7	1198	124	6,69
219,1	5	26,4	33,6	1928	176	7,57
244,5	5,4	31,8	40,6	2900	237	8,46
273	5,6	36,8	47,0	4206	308	9,46
298,5	5,9	42,5	54,2	5806	389	10,3
323,9	5,9	46,2	58,9	7453	460	11,2
355,6	6,3	54,5	69,1	10547	593	12,4
368	6,3	56,4	71,6	11710	636	12,8
406,4	6,3	62,4	79,2	15849	780	14,1
419	7,1	72,3	91,9	19490	930	14,6
457,2	7,1	79,0	100	25430	1112	15,9

<sup>1</sup>Le dimensioni indicate in questa tabella sono di produzione corrente e perciò più facilmente reperibili sul mercato.

\* S < 4 mm; valgono le norme CNR-UNI 10022/74 (formati a freddo).