

formati a freddo. caratteristiche degli acciai formati a freddo

a freddo

Simbolo	Caratteristica o parametro		Fe ¹ 360 S	Fe 360	Fe 430	Fe 510	Fe E ² 420 TM	Fe E ² 490 TM	
f_t	Tensione di rottura	(N/mm ²)	≥360	≥ 360	430	510	≥ 480	≥ 540	
f_y	Tensione di snervamento	(N/mm ²)	≥205	≥ 235	≥ 275	≥ 355	≥ 420	≥ 490	
e_t	Allungamento percentuale a rottura	spessori ≥ 3 mm	—	≥24	≥ 21	≥ 20	≥21	≥ 18	
		spessori < 3 mm	≥25	≥ 20	≥ 17	≥ 16	≥ 16	≥ 13	
KV	Resilienza KV (³) (longitudinale)	(J)	B +20 °C	—	≥ 27	≥ 27	≥ 27	—	—
		C 0 °C	—	≥ 27	≥ 27	≥ 27	—	—	
		D -20 °C	—	≥ 27	≥ 27	≥ 27	≥ 27	≥ 27	

¹ Solo per spessori ≤ 1,5 mm.

² Solo per spessori ≤ 6 mm.

³ La prova di resilienza viene effettuata sui prodotti aventi spessore ≥ 10 mm. Previo accordo all'ordine la prova di resilienza può essere effettuata anche per i prodotti aventi spessori da 5 a 10 mm; in tal caso deve risultare $KV \geq (27 S/0,8)$ J, dove S è la sezione a fondo intaglio della provetta espressa in cm². Per i prodotti di spessori < 5 mm non sono presenti valori di resilienza.

⁴ Rientrano nei formati a freddo anche i laminati a caldo con spessore $s < 4$ mm.