



MALTA PREMISCELATA, RESINATA E FIBRO-RINFORZATA, DI TIPO PCC E CLASSE R1, SECONDO UNI EN 1504-3, PER LA RASATURA DI ELEMENTI IN CALCESTRUZZO.

CARATTERISTICHE

ANTOL CLS SYSTEM MONORASANTE è una malta cementizia pronta all'uso, di colore grigio, a base di cemento ad alta resistenza modificato con microsilica, inerti selezionati a grana fine, resine sintetiche, fibre e additivi specifici. Una volta mescolata con acqua si ottiene un impasto di ottima lavorabilità, buona tixotropia, facilmente applicabile a spatola senza colature e sfridi, con ottima adesione al sottofondo.

ANTOL CLS SYSTEM MONORASANTE è un prodotto di riparazione non strutturale delle strutture in calcestruzzo per mezzo di malta idraulica di tipo PCC e classe R1 secondo UNI EN 1504-3.



F4 MONORASANTE

MALTA PER LA RASATURA DI ELEMENTI IN CALCESTRUZZO

- Eccezionale lavorabilità e adesione al sottofondo
- Ottime resistenza meccanica e durezza superficiale
- Applicabile in spessori da 1 a 3 mm
- Perfetto grado di finitura



Torggler
Chimica
S.p.A.

*Da oltre 140 anni,
leader tecnologico
nei prodotti per l'edilizia.*

CAMPI D'IMPIEGO

ANTOL CLS SYSTEM MONORASANTE è particolarmente indicato per:

- ugualizzazioni superficiali, anche estese, di calcestruzzi gettati;
- finitura di calcestruzzi e manufatti ripristinati con **ANTOL CLS SYSTEM RESTAURO**, **ANTOL CLS SYSTEM STRUTTURALE** e **ANTOL CLS SYSTEM COLABILE**;
- finitura di malte cementizie aventi buone resistenze meccaniche.

Ai sensi della UNI EN 1504-9 il campo d'applicazione dell'**ANTOL CLS SYSTEM MONORASANTE** è riferibile ai principi 3 (Ripristino del calcestruzzo) e 7 (Conservazione e ripristino della passività) mediante i metodi 3.1 (Applicazione della malta a mano) e 7.1 (Aumento del copriferro con aggiunta di malta di cemento o calcestruzzo).

ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

Il sottofondo deve essere pulito e sano, privo di polvere, di materiale friabile e di sporco in genere.

Eventuali residui di disarmanti devono essere accuratamente rimossi. Nel caso di calcestruzzo ammalorato rimuovere con accurata martellinatura e scalpellatura ogni parte disancorata, fatiscente e non coerente, fino ad arrivare al sottofondo sano e resistente.

Ferri di armatura eventualmente affioranti devono essere liberati completamente dal calcestruzzo, portati a bianco con sabbiatrice o idrosabbiatrice e protetti con **ANTOL CLS SYSTEM FERRI 1K**. Le cavità e irregolarità devono essere ricostruite con **ANTOL CLS SYSTEM RESTAURO** o **ANTOL CLS SYSTEM STRUTTURALE**.

Impastare **ANTOL CLS SYSTEM MONORASANTE** con il 20% di acqua (pari a 5 litri per sacco da 25 kg), utilizzando possibilmente un trapano a basso numero di giri con apposita elica; mescolare fino a quando l'impasto risulta omogeneo e privo di grumi, di consistenza tixotropica e buona lavorabilità.

L'impasto così preparato ha un tempo di lavorabilità (Pot Life) di circa 60 minuti in condizioni normali (a +20 °C); temperature più elevate accorciano il tempo di lavorabilità, mentre temperature più basse lo allungano.

Bagnare il sottofondo fino a saturazione e lasciare evaporare l'eccesso d'acqua o toglierlo con una spugna, avendo cura di eliminare ogni film d'acqua superficiale.

Applicare l'impasto con spatola americana in uno spessore massimo di 2 - 3 mm. Qualora le condizioni del sottofondo richiedano l'applicazione di spessori maggiori, applicare più strati di 2 - 3 mm, attendendo il rapprendimento dello strato precedente prima di applicare il successivo. Dopo aver lasciato rapprendere bene il prodotto applicato (in condizioni normali tra 20 e 30 minuti) rifinire con frattazzino di spugna.

Gli attrezzi possono essere puliti con acqua prima che l'impasto faccia presa; successivamente la pulizia può avvenire soltanto mediante asportazione meccanica.



AVVERTENZE

- Non applicare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C e superiori a +30 °C.
- Non mescolare mai con altri leganti quali cemento, calce idraulica, gesso ecc.
- Non aggiungere acqua quando l'impasto ha già iniziato la presa.
- Non usare più il prodotto impastato quando ha già iniziato la presa, quindi avere cura di preparare di volta in volta una quantità di impasto che possa essere posto in opera entro il suo tempo di lavorabilità.
- Non eseguire rasature con temperature troppo elevate e con forte ventilazione; proteggere dall'irraggiamento solare diretto, impastare con acqua fredda, per l'applicazione attendere le ore più fresche e cercare di proteggere la superficie dalla ventilazione.

CONSUMO

Il consumo di **ANTOL CLS SYSTEM MONORASANTE** è di circa 1,7 kg/m² per mm di spessore.

STOCCAGGIO

Conservare in luogo ben asciutto e riparato.

Nei sacchi originali chiusi si mantiene per almeno 12 mesi.

CONFEZIONI

Sacchi a valvola da 25 kg.

CERTIFICAZIONI

Prodotto classificato R1 PCC

testato secondo UNI EN 1504 – 3.

Dichiarazione di conformità CE del prodotto è disponibile su richiesta.

VOCE DI CAPITOLATO

ANTOL CLS SYSTEM

MONORASANTE

Applicazione di malta fina fibrorinforzata, classificata R1 PCC

secondo EN 1504-3, per la rasatura

di strutture in cls e cls armato (tipo

Antol Cls System Monorasante della

Torggler Chimica spa) con consumo

indicativo di kg/m².

DATI TECNICI

| Parametro | Metodo | Requisito EN 1504-3 | Valore |
|----------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Determinazioni su prodotto in polvere | | | |
| Colore: | Visivo | | grigio |
| Granulometria: | EN 12192-1 | | 0/0,5 mm |
| Cloruri solubili in acqua: | EN 1015-17 | ≤ 0,05% | ≤ 0,006% |
| Determinazioni su impasto fresco | | | |
| Acqua d'impasto: | | | 20% |
| Massa volumica dell'impasto fresco: | EN 1015-6 | | 2.100 kg/m ³ |
| Consistenza dell'impasto: | Visivo | | Tissotropica |
| Tempi di presa (inizio/fine): | EN 196-3 | | 9/12 ore ca |
| Tempo di lavorabilità dell'impasto: | EN 13395 | | 60 min. ca |
| Temperatura d'applicazione: | | | Da +5 °C a +30 °C |
| Determinazioni su prodotto indurito | | | |
| Temperatura d'esercizio: | | | Da -20 °C a +90 °C |
| Resistenza a compressione a 28 gg: | EN 12190 | ≥ 10 MPa | 40 MPa |
| Resistenza a flessione a 28 gg: | EN 12190 | | 10 MPa |
| Modulo elastico a compressione: | MIT 90* | | 14,2 GPa |
| Legame d'aderenza: | EN 1542 | ≥ 0,8 MPa | 2,8 MPa |
| Ritiro/espansione impediti: | EN 12617-4 | Forza di legame dopo la prova: ≥ 0,8 MPa | 2 MPa |
| Compatibilità termica (gelo/disgelo): | EN 13687-1 | Nessuna fessura o delaminazione dopo 50 cicli | Nessuna fessura o delaminazione dopo 50 cicli |
| Reazione al fuoco | EN 13501-1 | Valore dichiarato dal produttore | Classe A1 |

(*) I Metodi Interni Torggler (MIT) sono disponibili su richiesta.

LINEA CLS



1 MPa equivale a 1 N/mm²

Le informazioni contenute in questo prospetto sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'azienda Torggler Chimica Spa si riserva il diritto di modificare, sostituire e/o eliminare gli articoli, nonché variare i dati dei prodotti riportati in questo prospetto, senza alcun preavviso; in tal caso le indicazioni qui riportate potrebbero non risultare più valide. Il presente stampato sostituisce quello precedente. Versione 06.2011

Torggler

Chimica
S.p.A.

SPECIALIST INSIDE SINCE 1865

Via Prati Nuovi, 9
39020 Marlengo (BZ) - ITALIA
Tel. +39 0473 282500 - Fax +39 0473 282501
www.torggler.com - info@torggler.com