COMUNICATO STAMPA

Nasce SINERGI&INTEGRATE

Il prefabbricato <<chiavi in mano>> tutto italiano interamente realizzato con l'ausilio di un unico interlocutore (per bagni e spogliatoi di Campi Sportivi, Palestre, Piscine, Scuole, Stabilimenti industriali)

SOEMA e CMC insieme per un'emozionante sinergia di successo

Il nuovo progetto **"Sinergie Integrate"** vede la collaborazione fra SOEMA, specializzata nell'arredo, produzione ed installazione di bagni e spogliatoi per ambienti pubblici, e la ditta CMC Prefabbricati, azienda leader nel mondo dei prefabbricati in cemento armato che realizza con cura artigianale strutture monopiano con dimensioni che vanno da 3 a 800 mq.
Da questa forte intesa tutta italiana, nasce il marchio **SINERGI&INTEGRATE** che si concretizza nella realizzazione e fornitura di un "chiavi in mano" unico nel suo genere dovuto alla specifica possibilità di ottenere un prodotto di altissima qualità, sia dal punto di vista tecnico che estetico, favorendo un criterio di risparmio considerevole grazie alla formula dell'unico interlocutore, che con la sua professionalità (in entrambi i casi, ottenuta in più di trent'anni di esperienza e successi sul mercato) è in grado di farsi carico di tutte le incombenze che in una realizzazione tradizionale gravano sul committente.
Queste due stupende realtà aziendali 100% Made in Italy sono infatti specializzate, ognuna nel proprio settore, nella fornitura di soluzioni per servizi igienici e spogliatoi dei seguenti campi di applicazione:

- Stadi, Autodromi, Piscine, Palestre
- Edifici Scolastici
- Stabilimenti Balneari
- Campeggi
- Unità Abitative di emergenza o Centri di prima accoglienza
- Etc…

La fusione delle due aziende in un unico progetto imprenditoriale è Il risultato di un pacchetto che basa la sua esclusività in una soluzione doppiamente "chiavi in mano" composta dai seguenti punti:

SOEMA S.r.l.

Fornitura "chiavi in mano" di:

Arredi

- Pareti divisorie interne in pannello sandwich da 82 mm di spessore con superfici in HPL
- Box wc, docce e spogliatoi in pannelli HPL da 14 mm e vetro temperato
- Armadi, porte, piani lavabo etc.. in HPL e vetro temperato

Apparecchiatura elettronica

- Rubinetti, docce, scarichi wc, orinatoi, dosatori di sapone, asciugamani, ad azionamento elettronico tramite fotocellula

Impiantistica

- Impianti idraulici, elettrici e di scarico ispezionabili
- Suddivisione di spazi e servizi secondo normativa CONI o altre normative vigenti.

CMC Prefabbricati S.r.l.

Fornitura "chiavi in mano" di:

Struttura

- Sistema costruttivo a pannelli portanti con pareti a "taglio termico"
- Solaio di copertura realizzato con pannelli alveolari in C.A.P. e pacchetto isolante e coibente
- Serramenti in alluminio con vetro camera e/o PVC a "taglio termico"

Alimentazione

- Sistema per la produzione di energia elettrica, acqua calda sanitaria, condizionamento e riscaldamento, tramite pannelli fotovoltaici

Impiantistica

- Impianto di distribuzione elettrica ed illuminazione

Il "SISTEMA SOEMA"

- SOEMA viene fondata nel 1985 a Recanati (MC) da Enzo Fava, progettista meccanico, e Giuseppe Manfredini, progettista elettronico, due geniali tecnici che già da più di un quinquennio operavano nel settore delle apparecchiature elettroniche sanitarie. Nei luoghi ad alta frequentazione, come complessi turistici e sportivi, ospedali, case di cura, hotel, scuole, uffici, stabilimenti industriali e ristoranti, il risparmio idrico riveste un ruolo centrale e costituisce un obiettivo primario. Per questo SOEMA, forte della sua esperienza, mette a punto un'attenta tecnologia elettronica in grado di limitare al minimo gli sprechi e consentire un'ottimizzazione dei consumi. Il sistema no touch di SOEMA raggiunge nell'immaginario collettivo una considerevole fama anche grazie alla notevole presenza delle sue apparecchiature elettroniche presso numerose aree di servizio autostradali italiane, dove l'azienda viene riconosciuta dal pubblico di passaggio grazie al simbolo dell'omino in piedi con le braccia dietro la schiena o dal marchio stesso.
  Negli ultimi dieci anni, SOEMA mette in atto una rivoluzione interna che ne modifica radicalmente la strategia aziendale e le fa ottenere in pochissimo tempo dei risultati altamente competitivi. Oggi infatti, è la prima azienda in Italia in grado di affiancare una consolidata produzione di apparecchiature elettroniche a fotocellula alla progettazione e produzione di arredi e pareti in HPL ed in vetro temperato per bagni e spogliatoi. Un chiavi in mano che si concretizza in una organizzazione a 360°, un vero e proprio SISTEMA SOEMA certificato ISO 9001 che affianca il cliente in ogni singola fase di realizzazione:
  - Sopralluogo e consulenza;
  - Progettazione e personalizzazione del prodotto;
  - Fornitura apparecchiature e realizzazione impianti;
  - Logistica e allestimento;
  - Collaudo finale;
  - Assistenza post-vendita.

  Il sistema no touch e la vasta scelta delle strutture in HPL insieme con la linea COLOUR GLASS in vetro temperato, consentono di arredare e attrezzare ambienti lavorativi, sanitari e di svago, realizzando luoghi esteticamente gradevoli e allo stesso tempo pratici, razionali e professionali. Clienti importanti hanno scelto SOEMA affidandogli la realizzazione delle aree servizi igienici e spogliatoio, per l'impiego delle sue soluzioni all'avanguardia che permettono di ridurre al minimo gli sprechi e i costi di manutenzione, rendendo gli ambienti puliti e funzionali e per il suo servizio "chiavi in mano" veloce, professionale ed efficiente.

IL "SISTEMA LAVORO" di CMC

- La CMC ha la sua sede ad Adria (RO), ed opera nel campo dell'ideazione e produzione di prefabbricati monoblocco contando su una struttura di ben 15 mila metri quadrati, di cui 5 mila al coperto.
  Le origini dell'interesse della famiglia fondatrice di CMC verso il settore delle costruzioni risalgono agli inizi del Novecento, quando il precursore Enrico Barbuiani si distinse per essere uno dei primi impresari del dopoguerra a cimentarsi con opere realizzate in cemento armato, progettate dal famoso Ing. Santarella. L'imprenditore trasmise poi la sua passione ai figli che negli anni sessanta diedero vita ad una serie di aziende variamente impiegate in questo stesso settore. In particolare, Franco Barbuiani nel 1960 fondò appunto la CMC, una grande passione che si trasferisce sui prodotti dei quali viene garantita l'assoluta qualità.
  L'utilizzo di un sofisticato sistema informatico dà la possibilità al cliente di fare una precisa valutazione delle proposte dell'azienda, poiché, sin dalle prime fasi di progettazione, consente di realizzare delle elaborazioni grafiche di estrema precisione e chiarezza. L'ufficio tecnico, poi, è costantemente a disposizione di clienti e progettisti per fornire il massimo supporto tecnico progettuale al fine di realizzare strutture dagli elevati standard qualitativi.
  Il "SISTEMA LAVORO" di CMC, che ha ottenuto la certificazione ISO 9001, si basa infatti su tre semplici concetti:
  - Riduzione massima dei costi di installazione;
  - Minima incidenza dei costi di manutenzione;
  - Massima funzionalità.

  Di rilevante importanza sono i "servizi all'aria aperta" realizzati da CMC, sia per campeggi e stabilimenti balneari che per strutture pubbliche, amministrazioni e industrie. La serie Jonio, in particolare, è il modello base di questi servizi, con il tetto a quattro falde sporgente che la rende esteticamente piacevole. Il suo punto di forza è la facilità nella manutenzione e la lunga durata nel tempo, caratteristiche che la rendono ideale per i campi di impiego più gravosi. Le serie Como, Maggiore e Garda sono invece caratterizzate dalla copertura piana che dona al modulo un profilo lineare gradevole e lo rendono ideale all'inserimento in parchi, industrie e parcheggi.

PERCHE' SCEGLIERE SINERGI&INTEGRATE:

1) SERVIZIO DI PROGETTAZIONE IN FASE PREVENTIVA

Un team di esperti è al servizio del cliente per determinare il miglior percorso progettuale da seguire. Una consulenza costante e accurata in ogni singola fase del lavoro e perfezionata da un attento sopralluogo iniziale, permetterà ai tecnici di tradurre le idee del committente in soluzioni ottimali, sia a livello progettuale che di arredi e apparecchiature elettroniche sanitarie.

2) MASSIMA FLESSIBILITA' PROGETTUALE

La realizzazione di un impianto prefabbricato, garantisce la massima flessibilità progettuale ed oggi risulta essere un'alternativa spesso più convincente, anche dal punto di vista dell'igiene e delle normative di sicurezza, al bagno tradizionale. Il design 100% Made in Italy, la qualità dei materiali e la varietà di modelli, garantiscono una progettazione orientata al cliente ed oltretutto in tempi molto brevi.

3) PERFETTA RISPONDENZA ALLE NORMATIVE VIGENTI

Un importante vantaggio che SINERGI&INTEGRATE offre, è quello di assicurare una struttura in ogni sua parte, interna ed esterna, totalmente a norma e la disponibilità di tutte le certificazioni necessarie. Forti della loro esperienza trentennale, CMC e SOEMA formano un team vincente che, oltre a fornire un lavoro a "regola d'arte", prevede l'utilizzo di materiali di altissimo valore estetico e allo stesso tempo anti-vandalici. Inoltre, l'impiego della rubinetteria elettronica non è più solo un valore aggiunto, in quanto sempre più spesso è suggerito dalla normativa stessa con la richiesta di bassi consumi, robustezza ed igiene.

4) UNICO INTERLOCUTORE PER STRUTTURA ED IMPIANTI

La formula dell'unico interlocutore garantita da SINERGI&INTEGRATE favorisce lo snellimento di numerose fasi di lavorazione tipiche di un bagno tradizionale. Il team SOEMA-CMC offre design e qualità indiscutibili, mettendo a disposizione la propria professionalità in tutte le fasi del processo: dalla progettazione della struttura esterna e la suddivisione interna degli spazi, fino alla produzione ed istallazione degli impianti (anche ispezionabili), degli arredi, delle apparecchiature elettroniche e della struttura in cemento armato.

5) TEMPI E COSTI DI REALIZZAZIONE RIDOTTI

Il modulo prefabbricato è un prodotto "chiavi in mano" collaudato, che assicura la massima efficienza esecutiva ad un prezzo predeterminato, senza sorprese al termine della realizzazione. I tempi di produzione e montaggio sono estremamente brevi, inoltre l'intervento di un solo interlocutore contrattuale velocizza ulteriormente il processo, eliminando la gravosa necessità di dover tener conto di numerosi specialisti, e diventando di conseguenza una soluzione più economica.

6) CONSULENZA E ASSISTENZA POST VENDITA

Il prefabbricato SINERGI&INTEGRATE assicura un attento servizio post-vendita, sia per esigenze di modifica, manutenzione e/o ampliamento della struttura fornita, sia per un supporto tecnico in caso di necessità disponendo infatti di una ramificata ed organizzata rete di centri di assistenza dislocati sul territorio nazionale, che dispongono di tutta la componentistica di ricambio necessaria al cliente e che consente di fornire un supporto tecnico adeguato in tempi brevi.

7) RISPARMIO IDRICO ED ENERGETICO

Una caratteristica sostanziale di SINERGI&INTEGRATE è quella di essere una soluzione ideale, grazie alla tecnologia no touch, per i luoghi ad alta frequentazione (come piscine e palestre, campi sportivi, ospedali, scuole, stabilimenti industriali e agroalimentari), dove il risparmio idrico riveste un ruolo centrale e costituisce un obiettivo primario. In tutti questi ambienti, i temi dell'igiene e del risparmio idrico ed energetico divengono oggi prioritari e sono fortemente sentiti. Inoltre, nella realizzazione dell'opera, possono essere presi in considerazione fattori eco-compatibili per mezzo dell'istallazione di pannelli solari che sopperiscono in buona parte al fabbisogno di acqua calda sanitaria, garantendo così un ulteriore risparmio energetico e un minore impatto ambientale.

8) VANTAGGI QUALITATIVI ED ESTETICI

- **Il sistema costruttivo a "pannelli portanti" abbinato alle cellule bagno,** consente una estrema flessibilità dimensionale a livello planimetrico. Dal punto di vista estetico è prevista una vastissima gamma di soluzioni cromatiche e la possibilità di finire la struttura con coperture di tutte le tipologie (tetto piano, a due falde, a quattro falde) e con qualsiasi materiale (calcestruzzo, legno, acciaio, laterizio). I pannelli modulari vengono assemblati sul posto negli spazi precedentemente progettati e sono particolarmente adatti per servizi igienici e spogliatoi. Il prefabbricato comprende tutti gli impianti di distribuzione elettrica ed illuminazione, è resistente a umidità e muffe ed il montaggio è veloce e senza materiali di risulta.
- **Le pareti divisorie** sono studiate e realizzate con cura per rendere ogni progetto coerente con le sue finalità. Numerose ed innovative sono le soluzioni per creare e suddividere zone bagno, docce, spogliatoi, in cui la garanzia d'igiene si unisce alle qualità estetiche. Le pareti e gli arredi (box, armadi, panche, lavabi e porte)

possono essere in laminato HPL o in vetro temperato, materiali che, grazie ad una vasta gamma di colori, arredano con gusto ed armonia a seconda del tipo di ambiente desiderato. In particolar modo, le superfici in HPL sono resistenti alle alte temperature, agli atti vandalici, ai segni di pennarello, bruciature o macchie di sigarette, pur restando visivamente molto gradevoli, mentre il vetro temperato si avvale della lucentezza e della raffinatezza del cristallo, prestandosi meglio a rendere gli ambienti più eleganti. Il massimo sfruttamento dello spazio, la possibilità di ottenere gli impianti ispezionabili (con una profondita di circa 25 cm) e tempi brevi di installazione, rendono queste tecnologie all'avanguardia e sempre più spesso soluzioni imprescindibili.

- **La linea di sistemi elettronici per l'igiene** (asciugamani, docce, scarichi, dosatori di sapone e rubinetti elettronici classici o ad incasso), nasce da un'esperienza trentennale maturata nella produzione di questo tipo di apparecchiature. Igiene e sicurezza sono assicurate nel rispetto delle leggi 626/94 ed HACCP e garantiscono bassi consumi, resistenza e affidabilità. La gamma è molto vasta ed è progettata per essere utilizzata in vari settori, e si avvale di un design che unisce gradevolezza estetica a semplicità e compattezza costruttiva.

PAROLA ALL'ESPERTO:

SOEMA S.r.l.

<<Tradizioni, costumi e grandi valori dell'umanità lasciano traccia pur mutando nel tempo. Così l'Igiene>>

Specializzati nella progettazione e produzione di sistemi elettronici per l'igiene e sistemi modulari in HPL o vetro temperato, ci identifichiamo per una profonda cultura dell'igiene. Razionalizzare gli spazi, contenere i consumi, garantire la massima igiene e limitare i costi di pulizia e manutenzione degli ambienti igienici ad alta frequentazione rappresentano i nostri obiettivi primari, che si concretizzano in un "chiavi in mano" unico nel suo genere grazie al connubio arredi e tecnologia per l'igiene. Nell'arredamento di spogliatoi per impianti sportivi, stabilimenti, industrie e aziende sanitarie è necessario coniugare materiali di grande robustezza ad un elevato livello estetico.

CMC Prefabbricati S.r.l.

<<La bellezza delle cose esiste nella mente di chi le osserva>>

Il sistema costruttivo a pannelli portanti oltre a consentire una estrema flessibilità dimensionale garantisce anche da un punto di vista estetico una vastissima gamma di soluzioni cromatiche con la possibilità di finire le nostre strutture con coperture di tutte le tipologie e con qualsiasi materiale. Le caratteristiche tecniche, equiparabili a strutture tradizionali, ed i costi contenuti, rendono le nostre strutture particolarmente indicate per realizzazioni sia che si tratti di nuova costruzione che di ampliamento di strutture esistenti. I tempi di consegna sono una delle nostre carte vincenti; per fare un esempio, nel Comune di Scansano (GR) un edificio di 700 mq è stato realizzato e consegnato "chiavi in mano" in 150 giorni.

SOEMA S.r.l.
Zona Industriale Squartabue
62019 Recanati MC Italia
T. +39 071.750 6061
F. +39 071.750 6062
info@soema.it
www.soema.it

CMC Prefabbricati S.r.l.
Strada Statale Adria Rovigo, 8
45011 Adria RO Italia
T. +39 0426.900 442
F. +39 0426.900 808
info@cmcadria.it
www.cmcadria.it